

НАЗНАЧЕНИЕ КЛИПСАТОРА КО-263:

Односкрепочный, пневматический работает на клипсах **263, 264**. Предназначен для клипсования колбас, ветчин и прочее любыми типами оболочек, в том числе и белкозином до 80 мм. Клипсатор может быть применен для упаковки сеток, пакетов и т.п. При необходимости можно закладывать шпагатную петлю.

Клипсатор может быть использован в колбасном производстве любой мощности, заготовительных предприятиях, предприятиях общественного питания, в фермерских хозяйствах и т.д. с целью ускорения процесса упаковки продукции в соответствии с современными требованиями.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ: В состав клипсатора **КО-263** входят следующие основные узлы: Рабочая рукоятка; Стойка с пневмо механизмами подачи и управления; Направляющая рейка с клипсами; Груз; Пуансон с матрицей; Основание; Нож; Блок подачи воздуха; Пневмошланги; Винт регулировки хода (сжатия клипс) Приводом клипсатора **КО-263** служит пневмоцилиндр, срабатывающий от пневмопускателя при опущенной рукоятке, и передающий движение на пуансон. Клипсатор устанавливается на столе для вязки колбас и подключается к компрессору. Оператор закладывает в рабочую зону клипсатора оболочку и придерживает ее левой рукой, а правой плавно нажимает на ручку, которая включает пневмомеханизм. Пуансон захватывает одну скрепку, находящуюся в канале под воздействием груза, и параллельно передвигает ее по направляющим канала в рабочую зону формирования к неподвижной матрице (седлу). При этом в рабочую зону клипсатора должна быть заложена клипсующая оболочка, либо другой упаковочный материал (при желании в рабочую зону клипсатора может быть уложена веревочная петля).левой рукой оператор должен придерживать край клипсуемой оболочки, а правой плавно нажать на ручку и произвести процесс клипсования. Полная деформация клипсы происходит автоматически, ручка с помощью возвратной пружины возвращается в исходное положение. Излишки оболочки могут быть отрезаны ножом расположенным в нижней части корпуса клипсатора. Возвращение пуансона в исходное положение и подача следующей клипсы в канал происходит автоматически. Клипсатор готов к повторному циклу работ. В зависимости от толщины упаковываемого материала и его качества может возникнуть необходимость регулировки величины обжатия клипсы. Величина обжатия клипсы может быть изменена поворотом регулировочного винта. Клипсы **263** отличаются от **264** по высоте (длинной ножек). Производительность зависит от оператора до 50 циклов мин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Производительность до 50 циклов в минуту.
2. Давление воздуха в сети 6-8 бар.
3. Диаметр клипсуемой оболочки, до 80 мм.
4. Усилие воздействия на рукоятку, кВт, 5-7.
5. Отрезной нож, ручной.
6. Габаритные размеры, мм, 320x200x700 Масса не более 6 кг.
7. Тип используемых клипс: **263, 264**.
8. Используются петли: одиночные, диаметром 120 мм.

Производитель: завод клипсаторов СарКлип г. Саратов РОССИЯ.